

Invercote (壹级卡) Creato



Invercote (壹级卡) Creato 240 g/m², 260 μm, 10.2 pt.

INVERCOTE![®]

BEYOND EXPECTATIONS

Invercote (壹级卡) Creato

全漂白纸板, GZ



产品描述

Invercote (壹级卡) Creato 专为印刷图样产品而设计,其两面具有同等卓越的美学印刷特性。两面采用完全涂层,并具有哑光饰面。(壹级卡) Creato 拥有平滑的表面,可忠实再现最复杂的印刷图像。其表面结合 Invercote (壹级卡) Creato 出色的结构、设计和凹凸印特征,使其成为要求严格的图形印制的理想选择。量身定制视觉白度等级,确保为高端印刷产品提供所需的最佳印刷对比度和色彩复现性。专利涂布配方提供优异的耐光性,使终端产品寿命更长。

凭借多层的全漂白原纤维,与含有机械或再生纤维的纸板或单层漂白原纤维纸板比较,Invercote (壹级卡) Creato 的全漂白原纤维成份使其具有更优越的强度与韧性。这种强度在设计和制作各种类型的小册子、封面和卡片方面具有多种优势。除了传统的印刷技术外,Invercote (壹级卡) 可用于当今市场上绝大多数数字印刷机并经过认证,并适用于数字加工技术。

由于 Invercote (壹级卡) Creato 具有出色的一致性,其性能可靠、可预测,能在相同机器环境下重复印刷,并且印刷效果极好。

克重 (g/m ²)	200	220	240	260	280	300	350	380	400
厚度 (μm)	200	230	260	290	315	345	415	457	485
卡尺 (pt)	7.9	9.1	10.2	11.4	12.4	13.6	16.3	18.0	19.1
容差:	克重 ± 5% (ISO 536)								
	厚度 ± 5% (ISO 534)								

克重从 410 至 770 g/m² 不等的 Invercote (壹级卡) Duo 是该系列的进一步扩充。

证书						
产品相关	ECF	森林认证体系认可计划认证材料	FSC® Mix FSC-C110018	食品接触	玩具安全性	存档
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , American FDA, German BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
	所有来自可持续发展和受控制来源的纤维都符合欧盟木材管理指令 EC 995/2010。					
工厂相关	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis 金奖						
¹⁾ GMP 规范, 与 CEPI GMP 一起扩展						

若要了解更多信息、应用示例以及环境声明和其他证书,可以访问 www.iggesund.com。

产品属性

属性			
	印刷面属性 - 两面相同		检验方法/备注 ¹⁾
		容差	
克重 (g/m ²)	200-400	± 5%	ISO 536
颜色			
L* (%)	96.5	±0.8	ISO 5631-2
a*	2.3	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.8	±1.1	ISO 5631-2
视觉白度 (%)	127	±5	ISO 11475
ISO 光学白度 (%)	94	±2	ISO 2470
表面粗糙度 (µm)	1.2	≤ 1.6	ISO 8791-4
表面光泽 75° (%)	40	±10	ISO 8254-1
表面 pH	8.5	+1/-1.5	¹⁾
油墨吸收值 (%)	35	-	¹⁾
表面强度 IGT (m/s)			
起泡	0.7	≥ 0.5	ISO 3783
毛刺	1.3	≥ 0.8	ISO 3783
上胶度 (g/m ² 60 秒)	30	-	ISO 535
分层结合力 (J/m ²)	160	≥ 120	TAPPI 569
湿度 (%)	5.5	±1.0	ISO 287
Robinson 污染	低于该检测限值: 0.6	-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ 参见章节 一般技术信息

克重相关属性										容差	检验方法/备注 ¹⁾
克重 (g/m ²)	200	220	240	260	280	300	350	380	400	± 5%	ISO 536
厚度 (µm)	200	230	260	290	315	345	415	457	485	± 5%	ISO 534
不透明性	96.0	96.8	97.3	97.7	98.1	98.5	99.0	99.3	99.5	-	ISO 2471
弯曲挺度 L&W 5°(mNm)											
MD	6.9	10.1	13.5	18.7	24.3	30.1	47.8	64.5	72.4	-	ISO 5628
CD	3.3	4.8	6.4	8.9	11.6	14.4	22.8	30.2	33.6	-	ISO 5628
抗弯强度 L&W 15° (mN)											
MD	74	108	150	204	265	300	520	705	820	-15%	ISO 2493
CD	34	49	70	95	122	151	250	330	375	-15%	ISO 2493
弯矩 Taber 15° (mNm)											
MD	3.6	5.2	7.2	9.8	12.8	14.5	25.1	34.1	39.6	-15%	ISO 2493
CD	1.6	2.4	3.4	4.6	5.9	7.3	12.1	15.9	18.1	-15%	ISO 2493
抗拉强度 (kN/m)											
MD	20.0	21.0	22.0	23.5	24.0	25.0	28.0	30	31.5	-	ISO 1924-2
CD	9.5	10.5	11.0	11.5	12.0	13.0	14.0	14.5	15.0	-	ISO 1924-2
抗撕裂力(mN)											
MD	1800	2050	2400	2800	3100	3200	4200	5000	5600	-	ISO 1974
CD	1900	2300	2600	3100	3500	3700	4500	5400	6000	-	ISO 1974

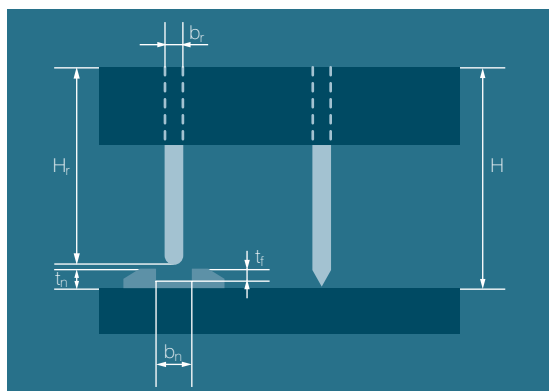
¹⁾ 参见章节 一般技术信息

发布时间:2019 年 1 月

所有属性均在伊格森德工厂的 23°C/50% RH 测试环境中测定。每次生产运行中,容差和最大/最小等级(如说明)以 95% 的置信限值为基础。

Invercote (壹级卡)家族

折痕建议



请注意, 这些属通用建议, 具体情况中可能需要进行调整。对于 Invercote (壹级卡) Albato 和 Invercote (壹级卡) Creato 产品, 我们建议使用最接近的厚度。总体而言, Invercote (壹级卡) 作为一种全漂白纸板, 在多种用途中具有优异的折痕和折叠性能。许多情况下, 同一工具组合可同时用于 MD 和 CD 折痕。

切割高度规则, $H=23.8\text{ mm}$ 折痕深度, $t_f = t_n - 0.1\text{ mm}$				
纸板厚度 (μm)	凹纹宽度, b_n (mm)	基体厚度 ¹⁾ , t_n (mm)	折痕规则	
			高度, H_f (mm)	厚度, b_f (mm)
205	0.9	0.5	23.4	0.70
235	1.0	0.5	23.4	0.70
270	1.0	0.5	23.4	0.70
300	1.0	0.5	23.3	0.70
330	1.1	0.5	23.3	0.70
360	1.2	0.6	23.2	0.70
395	1.2	0.6	23.2	0.70
435	1.3	0.6	23.2	0.70
465	1.3	0.6	23.2	0.70
505	1.4	0.7	23.1	0.70

¹⁾ 基体 (Pertinax)