

Invercote (インバーコート) Creato



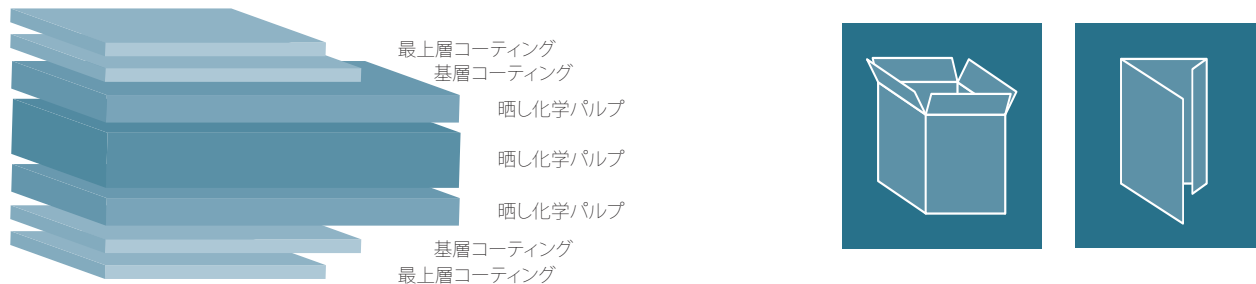
Invercote (インバーコート) Creato 240 g/m², 260 μm, 10.2 pt.

INVERCOTE![®]

BEYOND EXPECTATIONS

Invercote (インバーコート) Creato

ソリッドブリーチボード、GZ



製品の説明

Invercote (インバーコート) Creatoは、グラフィカルな製品のために設計されました。板紙の両面にわたって均等な、美しい印刷特性をもつ製品です。両面は完全にコーティングされ、マット仕上げになっています。Invercote (インバーコート) Creatoは、最も繊細な印刷イメージを忠実に再現できる、滑らかな表面を提供しています。この表面は、Creatoの優れた構造、デザイン、エンボス(浮き出し)の特定とあいまって、要求の厳しいグラフィック用途に理想的なものとなっています。白さのレベルは、ハイエンドな制作に求められる最良の印刷コントラストと色彩再現性を得ることができるようカスタマイズできます。特許取得済みのコーティング手法により、耐光性に優れ、最終製品の寿命を延長します。

ソリッドブリーチプライマリー・ファイバーの多層構造により、Invercote (インバーコート) Creatoは、機械パルプやリサイクル繊維のもしくは一層ブリーチプライマリー・ファイバーの板紙と比較して強度と剛度にすぐれています。その強度ゆえに、カタログ、カバーおよび各種カードのデザイン、制作上にいくつもの利点を提供します。伝統的な印刷技術に加え、Invercote (インバーコート)は、今日の市場における多くのデジタル印刷で認められており、デジタル技術による仕上げ技術にも最適です。

Invercote (インバーコート) Creatoは優れた一貫性を持ち、その性能は予測可能で信頼できるものです。よって、同じ機械の設定値のまま印刷の繰り返しが可能となり、優れた印刷結果を得ることができます。

米坪 (g/m ²)	200	220	240	260	280	300	350	380	400
厚さ (μm)	200	230	260	290	315	345	415	457	485
キャリパー (pt)	7.9	9.1	10.2	11.4	12.4	13.6	16.3	18.0	19.1

許容値:
米坪 ± 5% (ISO 536)
厚さ ± 5% (ISO 534)

この範囲は、米坪410-770 g/m² でご利用いただけるInvercote (インバーコート) Duoを使用することでさらに拡張されます。

認証						
製品関連	ECF	PEFC認証木材	FSC® ミックス FSC-C110018	食品との接触	玩具の安全性	アーカイブ
		2778 PEFC	TUEV-COC- 000232	EC 1935/2004、 EC 2023/2006 ¹⁾ 、 米国FDA、 ドイツBfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
全てのパルプは、EU木材規制EC 995/2010に準拠する持続可能で、管理された資源に由来。						
ミル関連	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
エコヴァディアス・ゴールド・スタンダード						
¹⁾ GMP規制、CEPI GMPによる拡張						

詳細、用途例、環境宣言およびその他の認証に関しては、www.iggesund.com をご覧ください。

製品の特性

特性			
	印刷面の特性 - 両面が均等		方式/備考 ¹⁾
		許容値	
米坪 (g/m ²)	200-400	± 5%	ISO 536
色			
L* (%)	96.5	±0.8	ISO 5631-2
a*	2.3	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.8	±1.1	ISO 5631-2
白色度 (%)	127	±5	ISO 11475
ISOに基づく明るさ (%)	94	±2	ISO 2470
表面の粗さ (μm)	1.2	≤ 1.6	ISO 8791-4
グロス度75° (%)	40	±10	ISO 8254-1
表面 pH	8.5	+1/-1.5	¹⁾
インク吸収率 (%)	35	-	¹⁾
表面強度 IGT (m/s)			
ブリスター	0.7	≥ 0.5	ISO 3783
紙むけ	1.3	≥ 0.8	ISO 3783
Cobbテスト (g/m ² 60 s)	30	-	ISO 535
層間強度 (J/m ²)	160	≥ 120	TAPPI 569
含水率 (%)	5.5	±1.0	ISO 287
ロビンソン臭気汚染テスト	検出限度0.6未満	0.6	-
			EN 1230, DIN 10955

¹⁾一般技術情報の項を参照してください

米坪によって異なる特性											許容値	方式/備考 ¹⁾
米坪 (g/m ²)	200	220	240	260	280	300	350	380	400		± 5%	ISO 536
厚さ (μm)	200	230	260	290	315	345	415	457	485		± 5%	ISO 534
不透明度	96.0	96.8	97.3	97.7	98.1	98.5	99.0	99.3	99.5		-	ISO 2471
曲げ剛性 L&W 5° (mNm)												
MD	6.9	10.1	13.5	18.7	24.3	30.1	47.8	64.5	72.4		-	ISO 5628
CD	3.3	4.8	6.4	8.9	11.6	14.4	22.8	30.2	33.6		-	ISO 5628
耐折強度L&W 15° (mN)												
MD	74	108	150	204	265	300	520	705	820		-15%	ISO 2493
CD	34	49	70	95	122	151	250	330	375		-15%	ISO 2493
曲げモーメントTaber 15° (mNm)												
MD	3.6	5.2	7.2	9.8	12.8	14.5	25.1	34.1	39.6		-15%	ISO 2493
CD	1.6	2.4	3.4	4.6	5.9	7.3	12.1	15.9	18.1		-15%	ISO 2493
引っ張り強度 (kN/m)												
MD	20.0	21.0	22.0	23.5	24.0	25.0	28.0	30	31.5		-	ISO 1924-2
CD	9.5	10.5	11.0	11.5	12.0	13.0	14.0	14.5	15.0		-	ISO 1924-2
引裂強度 (mN)												
MD	1800	2050	2400	2800	3100	3200	4200	5000	5600		-	ISO 1974
CD	1900	2300	2600	3100	3500	3700	4500	5400	6000		-	ISO 1974

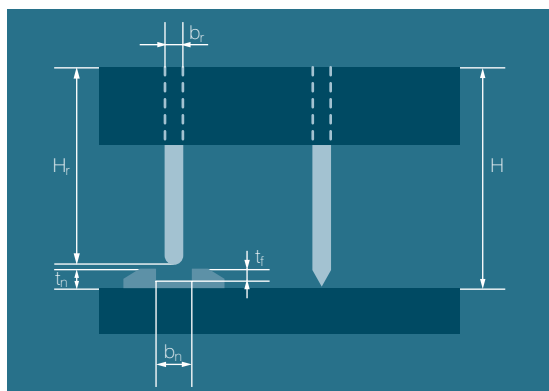
¹⁾一般技術情報の項を参照してください

2019年1月発行

すべての特性は、イグスンド社工場の23°C/50% RHのテスト環境で測定されたものです。記載された許容値、最大/最小レベルは、各生産工程における95%の信頼限界に基づくものです。

Invercote (インバーコート) ファミリー

折り目加工に関する推奨事項



これらは一般的な推奨事項であり、各ケースにおいて調整が必要となることがあります。Invercote (インバーコート) AlbedoおよびInvercote (インバーコート) Cretaの各製品については、より近い厚さの推奨値を参照してください。一般的に、Invercote (インバーコート) はソリッドブリーチボードとして、多様な設定において良好なクリーニング特性と折り加工特性を示します。多くの場合、MD、CD両方の方向での折り目加工に同一のツールの組み合わせを使用できます。

裁断定規高さ、H=23.8 mm 溝深さ、t _r = t _n - 0.1 mm				
ペーパーボード 厚さ (μm)	溝幅、b _n (mm)	型の厚さ ¹⁾ 、t _n (mm)	折り目加工定規	
			高さ、H _r (mm)	厚さ、b _r (mm)
205	0.9	0.5	23.4	0.70
235	1.0	0.5	23.4	0.70
270	1.0	0.5	23.4	0.70
300	1.0	0.5	23.3	0.70
330	1.1	0.5	23.3	0.70
360	1.2	0.6	23.2	0.70
395	1.2	0.6	23.2	0.70
435	1.3	0.6	23.2	0.70
465	1.3	0.6	23.2	0.70
505	1.4	0.7	23.1	0.70

¹⁾ 型 (Pertinax)