



Ahora se puede modificar la prensa HP Indigo 30000 para imprimir sobre cartón de un grosor de hasta 660 micras, lo cual es una gran ventaja a la hora de producir tarjetas regalo de cartón. Este proyecto de desarrollo ha sido fruto de la colaboración entre HP Indigo, Green Gift Cards, Transcend Packaging e Iggesund Paperboard.

Tarjetas regalo impresas digitalmente en cartón más grueso

Las prensas digitales HP Indigo 30000 pueden ser modificadas para imprimir sobre sustratos de un grosor de 660 micras. Este avance ha sido fruto de un proyecto de desarrollo realizado por HP, Green Gift Cards, Transcend Packaging e Iggesund Paperboard.

«Poder imprimir digitalmente sobre materiales más gruesos es un gran paso para la producción de tarjetas regalo y otros tipos de tarjetas con prensa digital». Así lo afirma Graham Lycett, director ejecutivo de Green Gift Cards, y uno de los impulsores de un proyecto de desarrollo destinado a aumentar el grosor del cartón que se puede utilizar en una HP Indigo 30000.

La HP Indigo 30000 fue diseñada originalmente para aceptar sustratos de un grosor de hasta 600 micras. Gracias a un proyecto de desarrollo llevado a cabo por Green Gift Cards, HP Indigo, Transcend Packaging e Iggesund Paperboard, ese grosor ha aumentado hasta las 660 micras. Un salto muy significativo, si tenemos en cuenta la rigidez y el volumen del cartón Invercote que se emplea en la impresión.

«Es un gran salto: ese 10% puede suponer la diferencia entre un amasijo de cartón atascado y una impresión fluida y sin problemas. Por no hablar de arañazos, etc.

Y eso no es todo; el principal problema que debíamos resolver era la rigidez del material. Invercote parece casi madera contrachapada... Es muy rígido, y no es nada fácil doblarlo en la prensa», dice Moshiko Levhar, director ejecutivo de Cartones Plegables de HP Indigo.

«Ahora estamos mucho más cerca de la háptica –la sensación táctil en la mano– de las clásicas tarjetas regalo de plástico, que son del tamaño de una tarjeta de crédito. Esto es muy importante, ya que hay compañías que se resisten a usar cartón en vez de plástico por ese motivo», asegura Graham Lycett.

Lycett es uno de los grandes defensores de sustituir el plástico por cartón en las tarjetas. Al cambiar un material de origen fósil por uno biogénico, se puede reducir el impacto ambiental de las tarjetas en más del 95%. Actualmente no hay en todo el mundo más que una sola prensa modificada para aceptar grosores superiores. Esta prensa pertenece a Transcend Packaging, una compañía británica que comparte con Lycett ese mismo afán por reducir su impacto ambiental. Además de producir embalaje y tarjetas de regalo para Green Gift Cards, Transcend Packaging ha adquirido fama internacional gracias a la producción a gran escala de pajitas de papel para beber.

La participación de HP Indigo en el proyecto también ha aportado otras ventajas, afirma Lycett; por ejemplo, el uso del software Mosaic de HP para la impresión variable.

«No solo podemos variar la impresión de una tarjeta a otra, sino que la impresión digital nos permite también ofrecer tiradas más pequeñas a un precio razonable. Así, una gran compañía puede encargar un número de tarjetas ajustado a su consumo real, en vez de imprimir una tirada enorme por motivos de ahorro. De ese modo pueden adoptar materiales renovables y realizar pedidos sin preocuparse por el stock, reduciendo asimismo el desperdicio y pudiendo hacer rápidas modificaciones en el diseño».

El desarrollo de las prensas digitales de HP Indigo se basa principalmente en las cualidades que ofrece Iggesund Paperboard.

«Nos hemos asegurado de que nuestro cartón Invercote sea la mejor opción para impresiones digitales. Este proyecto nos confirma que vamos por el buen camino», explica Thomas Janson, director de desarrollo comercial de Iggesund Paperboard.



*Thomas Janson, Business Development Manager,
Iggesund Paperboard.*