



Теперь печатную машину HP Indigo 30000 после небольшой переналадки можно использовать с картоном толщиной до 660 мкм, что обеспечивает значительные преимущества при печати картонных подарочных карт. Проект реализован силами компаний HP Indigo, Green Gift Cards, Transcend Packaging и Iggesund Paperboard.

Цифровая печать подарочных карт на толстом картоне

Недавно возможности цифровых печатных машин HP Indigo 30000 были расширены: теперь данное оборудование можно переналадить для печати на бумажных носителях толщиной 660 мкм. Это стало возможным благодаря реализации проекта, в котором участвовали компании HP, Green Gift Cards, Transcend Packaging и Iggesund Paperboard.

«Возможность цифровой печати на более толстых материалах открывает новые горизонты для производства подарочных карт и карт других типов», — говорит генеральный директор компании Green Gift Cards Грэм Лайсетт (Graham Lycett), один из инициаторов проекта по использованию картонов повышенной толщины в машинах HP Indigo 30000.

Изначально печатная машина HP Indigo 30000 была рассчитана на работу с носителями толщиной до 600 мкм. Проект, реализованный силами компаний Green Gift Cards, HP Indigo, Transcend Packaging и Iggesund Paperboard, позволил увеличить этот показатель до 660 мкм, что является серьезным достижением с учетом жесткости и пухлости картона Invercote, который проходит через пресс.

«Увеличение допустимой толщины на 10 процентов можно назвать технологическим прорывом, позволяющим перейти к бесперебойной печати и забыть о таких проблемах, как царапины или замятие картона. И это еще не все, ведь жесткость картона предполагает ряд задач, которые мы

вынуждены решать. Invercote очень жесткий и плохо гнется в машине... можно сказать, что он напоминает фанеру», — говорит Мошико Левхар (Moshiko Levhar), менеджер направления картонной упаковки в HP Indigo.

«Именно жесткость картона Invercote позволяет добиться привычного тактильного ощущения традиционной пластиковой карты размера кредитки. Это важно, поскольку именно по причине недостаточной тактильной схожести некоторые компании и не решаются перейти с пластика на картон», — подчеркивает Грэм Лайсетт.

Он является одним из самых активных сторонников замены пластиковых карт на картонные. Благодаря такой замене негативное воздействие на окружающую среду может снизиться на 95 % в результате перехода от использования материала ископаемого происхождения на органический. В настоящее время в мире существует всего одна печатная машина, способная работать с носителями повышенной толщины. Она находится в Transcend Packaging в Великобритании — в компании, которая, как и Грэм Лайсетт, стремится к снижению негативного воздействия на окружающую среду. Помимо производства упаковки и карт для Green Gift Cards, Transcend Packaging известна во всем мире благодаря крупносерийному производству бумажных соломинок для напитков.

По словам Грэма Лайсетта, участие HP Indigo в этом проекте также приносит и другие выгоды, так как

позволяет использовать программное обеспечение HP Mosaic для печати.

«Цифровая печать позволяет нам не только оперативно переходить от одного дизайна карты к другому, но и оптимизировать стоимость печати небольших тиражей. Крупные же организации могут заказывать карты в объемах, соответствующих потреблению, а не печатать их массовыми тиражами с целью достижения максимальной экономии. Заказчики переходят на возобновляемый материал, сокращают количество складских запасов, заказывая ровно столько, сколько им требуется, уменьшают объем отходов и получают возможность быстрой смены дизайна».

Развитие печатных машин HP Indigo во многом основано на качестве и видах картонов, предлагаемых Iggesund Paperboard.

«Мы активно работаем над тем, чтобы наш картон Invercote был лучшим вариантом для цифровой печати. Этот проект подтверждает, что мы на верном пути», — поясняет Томас Янсон (Thomas Janson), менеджер по развитию бизнеса в Iggesund Paperboard.



Thomas Janson, Business Development Manager, Iggesund Paperboard.