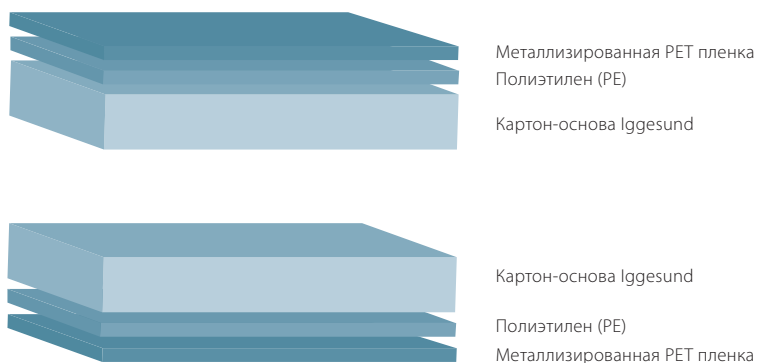


Metalprint



Описание

Картон, с лицевой стороны ламинированный металлизированной PET-пленкой, имеет отличные печатные свойства для декоративной печати, позволяя получить роскошный внешний вид изделия класса люкс. Поверхность, покрытая металлизированной PET-пленкой, имеет исключительную гладкость, которая дает возможность воспроизводить наиболее сложные печатные образы.

Лицевая сторона картона не требует предпечатной обработки. Картон подходит для следующих методов печати: офсетная печать, как обычными красками, так и УФ-красками, гравюрная и флексографская печать. При любом из данных методов печати необходимо использовать краски для невпитывающих поверхностей. Для правильного выбора красок свяжитесь с вашим локальным представителем компании Iggesund Paperboard.

Дополнительные свойства

- Металлизирующая поверхность не требует предпечатной обработки
- Исключительная поверхностная гладкость
- Отличные барьерные свойства



Пар

Кислород

Сферы применения

Обычно данный картон применяется для создания упаковки класса люкс:

- Вина и другие алкогольные напитки
- Парфюмерия и косметика
- Средства для волос и средства гигиены
- Фармацевтическая продукция
- Брошюры
- Кондитерские изделия
- Табачные изделия

Информация о картоне-основе/плотности

Информацию о свойствах картона-основы вы можете найти в **каталоге продукции** в разделе «Картон». Картон с покрытием Metalprint доступен в следующих комбинациях и плотностях (г/м²):

Лицевая сторона:	Покрытие Metalprint с плотностью 29 г/м ²	Без покрытия
Плотность зависит от выбранного вида картона		
Оборотная сторона:	Без покрытия	Покрытие Metalprint с плотностью 29 г/м ²

Расчетное увеличение толщины картона с покрытием Metalprint в результате процесса ламинирования в машинном направлении волокна картона составляет 5–12 % и 14–24 % при ламинировании в поперечном направлении волокна картона по отношению к значению выбранного картона-основы. Чем ниже плотность картона-основы, тем выше процентное увеличение.

Свойство	Лицевая сторона	Оборотная сторона	Допуски	Метод испытания
Плотность (г/м ²)	29	–	±10 %	ISO 536
Добавленная толщина (мкм)	25	–	–	Расчетное значение
Гладкость поверхности (мкм)	≤ 1	–	–	ISO 8791
Поверхностное натяжение (дин/см)	≥ 46 ¹⁾	–	–	ISO 8296
Адгезия (шкала)	5 (типичное значение)	–	≥ 3	Внутренний
¹⁾ При выходе с производства. После доставки на величину данного значения могут повлиять не зависящие от нас условия.				

Выпущено: 01.2019