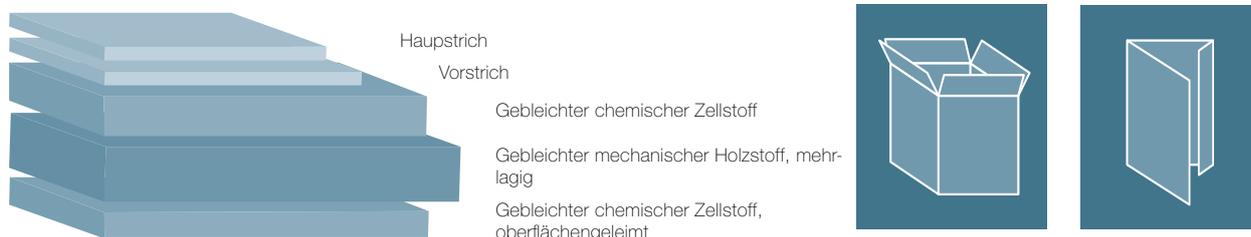


Incada Exel

Chromokarton, GC2



Produktbeschreibung

Incada Exel ist für anspruchsvolle Verpackungen vorgesehen, bei denen ein hervorragender optischer Eindruck gewünscht wird. Das Produkt ist ein vollgestrichener Chromokarton mit ungestrichener weißer Rückseite. Dank seiner Steifigkeitswerte, bezogen auf das Flächengewicht, kann er problemlos zu großen, maschinell hergestellten Faltschachteln verarbeitet werden. Incada Exel ist ein Karton aus Primärfasern, dessen mittlere Lagen aus gebleichtem mechanischem und äußere Lagen aus gebleichtem chemischem Zellstoff bestehen. Die sorgfältige Zusammensetzung der Streichmasse gewährleistet optimale Druck- und Lackiereigenschaften.

Incada Exel ist ein doppelt raketgestrichener Chromokarton mit mittlerem Glanz und ergibt gute Resultate sowohl bei Vollflächendruck als auch bei Halbtonabbildungen und entwickelt Hochglanz beim Drucken und Lackieren, was Glätte und schnelle Trocknung der Druckfarben voraussetzt und sichert auch in schnellen Offsetdruckmaschinen gute Laufeigenschaften. Die weiße Rückseite ist ungestrichen und eignet sich für einfachere Druckausführungen und eignet sich gut für die meisten heute auf dem Markt erhältlichen Digitalfarbkopierer und Digitaldruckmaschinen sowie für viele digitale Druckanwendungen. Höhere Anforderungen an Wasserfestigkeit erfüllt Incada Exel Hard Sized (hartgeleimt).

Incada Exel kann auf Druck- und Rückseite PE-beschichtet werden.

Flächengewicht (g/m ²)	210	225	235	255	280	300	325	350
Dicke (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640
Dicke (Pt)	13.4	14.8	15.7	17.7	19.3	21.3	23.2	25.2
Toleranzen: Flächengewicht ± 4% (ISO 536) Dicke ± 4%, max ± 20 µm (ISO 534)								

Als weiteres Produkt steht Incada Duo zur Auswahl, erhältlich in Flächengewichten 410–995 g/m².

Zertifizierungen					
Produktbezogen	ECF	FSC® Mix	Kontakt mit Nahrungsmitteln	Sicherheit von Spielzeug	
		FSC-C008588 TT-COC-002067	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Amerikanische FDA, Deutsche BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
Alle Fasern gemäß EU-Holzverordnung EC 995/2010 aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen.					
Werksbezogen	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
	EcoVadis Gold Standard				
¹⁾ GMP-Leitfaden, erweitert um CEPI GMP					

Weitere Informationen, Anwendungsbeispiele sowie Umwelterklärungen und andere Zertifikate finden Sie unter www.igggesund.com.

Produkteigenschaften

Gewichtsunabhängige Eigenschaften					
	Druckseite		Rückseite		Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
		Toleranzen		Toleranzen	
Flächengewicht (g/m ²)	210-350		210-350	± 4%	ISO 536
Farbe					
L* (%)	95.2	±0.8	95.0	-	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.5	-	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-2.0	-	ISO 5631-2
Weißße (%)	120	±2.5	97	-	ISO 11475
ISO Weißgrad (%)	91.5	±2.0	86		ISO 2470
Oberflächenglätte (µm)	0.9	≤ 1.3	-	-	ISO 8791-4
Kartonglanz 75° (%)	50	-10	-	-	ISO 8254-1
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s)					
Blasenbildung/Rupfen	1.0	≥ 0.85	-	-	ISO 3783
Cobb-Wert (g/m ² 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Spaltfestigkeit (J/m ²)	140			≥ 95	TAPPI 569
Robinson-Geschmackswerte	Unterhalb der Nachweisgrenze von 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

Gewichtsbezogene Eigenschaften									Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen ¹⁾
Flächengewicht (g/m²)	210	225	235	255	280	300	325	350	± 4%	ISO 536
Dicke (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640	± 4%	ISO 534
Feuchtigkeitsgehalt (%)	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	±1.0	ISO 287
Biegesteifigkeit L&W 5° (mNm)										
MD	20.1	26.3	29.4	38.4	49.2	60.4	77.4	91.4	-	ISO 5628
CD	7.9	10.6	11.9	15.8	20.5	25.4	32.8	38.9	-	ISO 5628
Biege widerstand L&W 15° (mN)										
MD	220	282	314	405	515	628	800	941	-15%	ISO 2493
CD	96	123	136	176	224	273	348	409	-15%	ISO 2493
Biegemoment Taber 15° (mNm)										
MD	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-15%	ISO 2493
CD	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-15%	ISO 2493
Hard Sized Cobb-Wert (g/m ² 180 s)										
Druckseite	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
Mittelschichten	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
Rückseite	45	45	45	45	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

Erscheinungsdatum: 01.2019

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Workington in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.