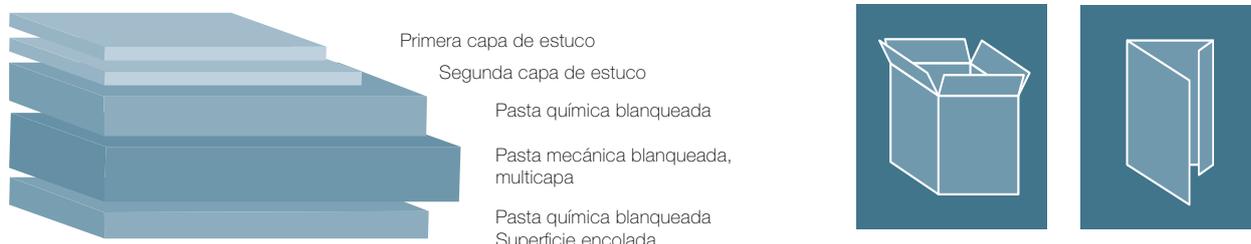


Incada Exel

Folding Reverso Madera, GC2



Descripción del producto

Incada Exel ha sido diseñado para aplicaciones de embalajes de calidad en donde es de gran importancia obtener un excepcional impacto visual. Se trata de un folding totalmente estucado con un reverso blanco no estucado. Sus características de rigidez en relación al gramaje lo hace particularmente adecuado para máquinas de envasado de gran velocidad. Incada Exel es un folding de fibra virgen compuesto por varias capas de pasta mecánica blanqueada en el medio, una capa externa de pasta química blanqueada. Los ingredientes de estuco cuidadosamente seleccionados que alcanzan todos juntos los requisitos necesarios para un elevado resultado tanto en imprimabilidad como en barnizado.

La superficie estucada afronta tanto las necesidades del huecograbado y offset en cuanto a lisura, como a la fijación de las tintas. Las propiedades de secaje aseguran un buen comportamiento en las máquinas de offset de alta velocidad. El reverso blanco no estucado puede imprimirse para trabajos que no requieren un alto nivel de impresión e se adecua bien a la mayoría de las fotocopiadoras en color digitales y prensas de impresión digital disponibles en el mercado actualmente.. Existe el Incada Exel H S „Encolado Fuerte“ para usos finales que necesitan mayor resistencia a la humedad. Incada Exel puede extrusionarse con PE tanto en la cara de impresión como en el reverso.

Gramaje (g/m²)	210	225	235	255	280	300	325	350
Espesor (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640
Calibre (pt)	13.4	14.8	15.7	17.7	19.3	21.3	23.2	25.2
Tolerancias: Gramaje ± 4% (ISO 536) Espesor ± 4%, max ± 20 µm (ISO 534)								

La gama se amplia por medio del Incada Duo, disponible en gramajes 410–995 g/m².

Certificaciones					
Relacionado con el producto	ECF	FSC® Mix	Contacto con productos alimentarios	Seguridad en juguetes	
		FSC-C008588 TT-COC-002067	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Americano FDA, Alemán BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera.					
Relacionado con la industria maderera	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis Gold Standard					
¹⁾ Regulación del GMP, ampliado con CEPI GMP					

Más información, ejemplos de aplicaciones, así como declaraciones medioambientales y otros certificados se pueden obtener en www.iggesund.com

Propiedades del producto

Propiedades					
	Cara de impresión		Reverso		Método/Notas ¹⁾
		Tolerancias		Tolerancias	
Gramaje (g/m ²)	210-350		210-350	± 4%	ISO 536
Color					
L* (%)	95.2	±0.8	95.0	-	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.5	-	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-2.0	-	ISO 5631-2
Blancura (%)	120	±2.5	97	-	ISO 11475
Blancura ISO (%)	91.5	±2.0	86		ISO 2470
Rugosidad (µm)	0.9	≤ 1.3	-	-	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° (%)	50	-10	-	-	ISO 8254-1
Arrancado IGT (m/s)					
deslaminado/arrancado de partículas	1.0	≥ 0.85	-	-	ISO 3783
Cobb (g/m ² 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Scott Bond (J/m ²)	140			≥ 95	TAPPI 569
Robinson taint	Por debajo del límite de detección del 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

Propiedades dependiendo el gramaje									Tolerancias	Método/Notas ¹⁾
Gramaje (g/m ²)	210	225	235	255	280	300	325	350		
Espesor (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640	± 4%	ISO 534
Contenido de humedad (%)	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	±1.0	ISO 287
Rigidez L&W 5° (mNm)										
D.fibra	20.1	26.3	29.4	38.4	49.2	60.4	77.4	91.4	-	ISO 5628
Contrafibra	7.9	10.6	11.9	15.8	20.5	25.4	32.8	38.9	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° (mN)										
D.fibra	220	282	314	405	515	628	800	941	-15%	ISO 2493
Contrafibra	96	123	136	176	224	273	348	409	-15%	ISO 2493
Rigidez Taber 15° (mNm)										
D.fibra	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-15%	ISO 2493
Contrafibra	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-15%	ISO 2493
H S Encolado Fuerte Cobb (g/m ² 180 s)										
cara de impresión	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
parte media	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
reverso	45	45	45	45	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

Fecha de emisión: 01.2019

Todas las propiedades se miden en un ambiente de pruebas de 23°/50% (humedad relativa del aire), en la fábrica de Workington. Los niveles máximo y mínimo de tolerancia, siempre que sean mencionados, se basan en un intervalo de fiabilidad del 95% en cada tirada de producción.