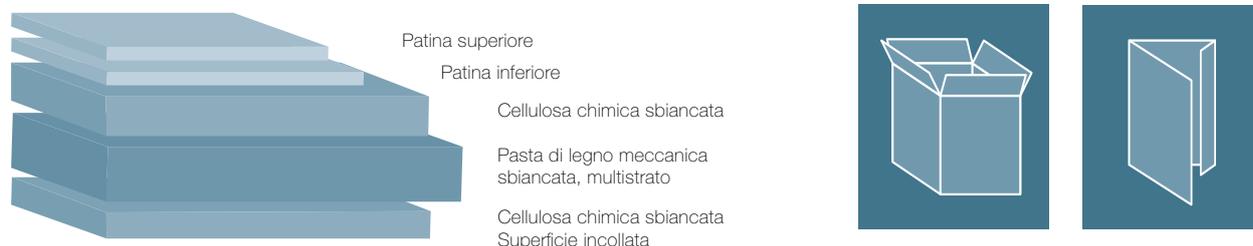


# Incada Exel

## Cartone pasta legno, GC2



## Descrizione prodotto

Incada Exel si presta in modo ottimale alla realizzazione, a costi contenuti, di imballaggi per prodotti di consumo di grande volume. Grazie ai suoi elevati valori di rigidità, in rapporto alla grammatura, esso è facilmente utilizzabile per la realizzazione di grandi scatole pieghevoli fabbricate a macchina. Incada Exel è un cartone di fibre primarie composto da strati intermedi in pasta meccanica sbiancata, strati esterni in cellulosa chimica sbiancata e ingredienti di patinatura attentamente selezionati che nel loro complesso soddisfano i requisiti di elevato rendimento di una stampa e verniciatura di qualità.

La superficie patinata racla/racla è estremamente liscia e soddisfa i requisiti di scorrevolezza richiesti dalla rotocalcografia ed offset, mentre le sue proprietà di regolazione e di essiccazione degli inchiostri assicurano una buona idoneità al trattamento in macchine offset ad alta velocità. La facciata posteriore non è patinata e può essere stampata laddove le esigenze di stampa non siano troppo elevate. Incada Exel è studiato per confezioni di elevata qualità e per applicazioni in cui sia richiesto un eccellente impatto visivo. È un cartone pasta legno di media lucentezza e produce eccellenti risultati sia nella stampa a superficie piena sia nelle illustrazioni a retino, sviluppando facilmente un'elevata brillantezza di stampa e di verniciatura ed offre ottime prestazioni di stampa con la maggior parte delle fotocopiatrici digitali a colori e con numerose macchine tipografiche digitali presenti sul mercato. Per i casi in cui è richiesta una maggiore resistenza all'acqua, si consiglia il Incada Exel Hard Sized (supercollato). Incada Exel può essere patinato per estrusione PE sia sul recto sul verso.

Grammatura (g/m <sup>2</sup> )	210	225	235	255	280	300	325	350
Spessore (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640
Caliper (pt)	13.4	14.8	15.7	17.7	19.3	21.3	23.2	25.2
Tolleranze: Grammatura ± 4% (ISO 536) Spessore ± 4%, max ± 20% (ISO 534)								

La gamma si estende con Incada Duo, disponibile nelle grammature 410–995 g/m<sup>2</sup>.

Certificazioni					
Relative al prodotto	ECF	FSC® Mix	Contatto alimentare	Sicurezza dei giocattoli	
		FSC-C008588 TT-COC-002067	EC 1935/2004, EC 2023/2006 <sup>1)</sup> , Americana FDA, Tedesco BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
Fibre di origine sostenibile e da fonti controllate in conformità al Regolamento (EU) 995/2010 della Commissione Europea (EU Timber regulation)					
Relative alla cartiera	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis Gold Standard					
<sup>1)</sup> La normativa GMP, ampliata con le linee guida GMP CEPI					

Maggiori informazioni, esempi applicativi, certificazioni ambientali ed ulteriori dichiarazioni di conformità sono disponibili sul sito [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com).

Proprietà prodotto

Proprietà					
	Recto		Verso		Metodo/Note <sup>1)</sup>
		Tolleranze		Tolleranze	
Grammatura (g/m <sup>2</sup> )	210-350		210-350	± 4%	ISO 536
Colore					
L* (%)	95.2	±0.8	95.0	-	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.5	-	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-2.0	-	ISO 5631-2
Punto di bianco (%)	120	±2.5	97	-	ISO 11475
Grado di bianco (%)	91.5	±2.0	86		ISO 2470
Ruvidità superficiale (µm)	0.9	≤ 1.3	-	-	ISO 8791-4
Brillantezza del cartone 75° (%)	50	-10	-	-	ISO 8254-1
Resistenza alla spellatura IGT (m/s)					
Formazione di bolle/Spellatura	1.0	≥ 0.85	-	-	ISO 3783
Test di Cobb (g/m <sup>2</sup> 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Resistenza alla sfaldatura (J/m <sup>2</sup> )	140			≥ 95	TAPPI 569
Test di Robinson	Inferiore al limite di rilevabilità dello 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

<sup>1)</sup> Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Proprietà dipendenti dalla grammatura									Tolleranze	Metodo/Note <sup>1)</sup>
Grammatura (g/m <sup>2</sup> )	210	225	235	255	280	300	325	350		
Spessore (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640	± 4%	ISO 534
Grado di umidità (%)	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	±1.0	ISO 287
Rigidità alla flessione L&W 5° (mNm)										
MD	20.1	26.3	29.4	38.4	49.2	60.4	77.4	91.4	-	ISO 5628
CD	7.9	10.6	11.9	15.8	20.5	25.4	32.8	38.9	-	ISO 5628
Resistenza alla flessione L&W 15° (mN)										
MD	220	282	314	405	515	628	800	941	-15%	ISO 2493
CD	96	123	136	176	224	273	348	409	-15%	ISO 2493
Momento flettente Taber 15° (mNm)										
MD	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-15%	ISO 2493
CD	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-15%	ISO 2493
Hard Sized Test di Cobb (g/m <sup>2</sup> 180 s)										
Recto	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
Strati intermedi	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
Verso	45	45	45	45	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535

<sup>1)</sup> Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Data di pubblicazione: 01.2019

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Workington. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.