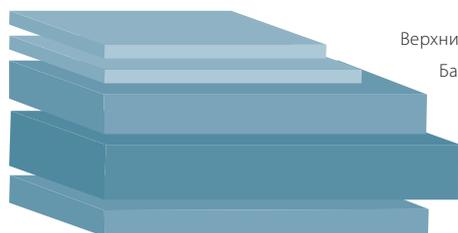
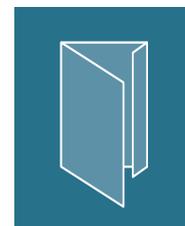


Incada Exel

Упаковочный картон, GC2



- Верхний слой мелования
- Базовый слой мелования
- Отбеленная химическая целлюлоза
- Отбеленная многослойная механическая целлюлоза
- Отбеленная химическая целлюлоза с поверхностной проклейкой



Описание

Картон Incada Exel специально разработан для изготовления высококачественной упаковки максимально эстетичного вида. Благодаря высоким показателям жесткости по отношению к плотности, данный картон также подходит для изготовления крупногабаритных сборных коробок. Incada Exel — это картон, произведенный из первичных волокон и состоящий из внешних отбеленных слоев из химической целлюлозы, внутреннего слоя из механической целлюлозы и мелования тщательно подобранного состава. Все это делает картон Incada Exel отличным материалом для воспроизведения наиболее сложных печатных образов и лакирования.

Лицевая мелованная сторона картона отличается превосходной поверхностной гладкостью, что дает возможность наносить изображения методом глубокой печати и офсетной литографии, при которых гладкость поверхности и равномерность впитывания краски имеют первостепенное значение. Обратная сторона картона не имеет мелования и подходит для менее сложных полиграфических работ. Картон Incada Exel с сильной проклейкой доступен под заказ, если необходим картон с повышенной влагостойкостью. Картон Incada Exel допускает нанесение покрытия PE как на лицевую сторону, так и на обратную. Incada Exel отлично ведет себя в большинстве цветных цифровых копирующих аппаратов и цифровых печатных машинах, существующих сегодня на рынке.

Плотность (г/м ²)	200	210	225	235	255	280	300	325	350
Толщина (мм)	310	340	375	400	450	490	540	590	640
Толщина (pt)	12,2	13,4	14,8	15,7	17,7	19,3	21,3	23,2	25,2
Допуски: Плотность ±4 % (ISO 536) Толщина ±4 %, макс. ±20 мкм (ISO 534)									

Ассортимент дополняется картонами Incada Duo со стандартной плотностью 410–995 г/м²

Сертификаты					
Относящиеся к картону	ECF	FSC® Mix	Контакт с пищевыми продуктами	Безопасность игрушек	
		FSC-C008588	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Американский FDA, немецкий BfR	EN 71, часть 3 EN 71, часть 9	
Все волокна из устойчивых и контролируемых источников в соответствии с Регламентом ЕС по лесоматериалам № 995/2010.					
Относящиеся к фабрике	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
	EcoVadis Gold Standard				
¹⁾ Регулирование GMP, расширенное с помощью CEPI GMP					

Более подробную информацию, примеры использования, а также экологические декларации и другие сертификаты можно найти на www.iggesund.com.

Свойства картона

Свойства					
	Лицевая сторона		Оборотная сторона		Методы/примечания ¹⁾
		Допуски		Допуски	
Плотность (г/м ²)	200–350		200–350	±4 %	ISO 536
Цвет					
L* (%)	95,2	±0,8	95	–	ISO 5631-2
a*	1,4	±0,6	0,5	–	ISO 5631-2
b*	-7,2	±1	-2	–	ISO 5631-2
Белизна (%)	120	±2,5	97	–	ISO 11475
Яркость по ISO (%)	91,5	±2	86		ISO 2470
Шероховатость поверхности (мкм)	0,9	≤ 1,3	–	–	ISO 8791-4
Глянец 75° (%)	50	-10	–	–	ISO 8254-1
Поверхностная прочность IGT (м/с)					
к пузырению / к выщипыванию	1	≥ 0,85	–	–	ISO 3783
Поверхностная впитываемость по Коббу (г/м ² за 60 с)	30	–	30	–	ISO 535
Стойкость к расслаиванию (Дж/м ²)	140			≥95	TAPPI 569
Сенсорный анализ по Робинсону	Ниже порога обнаружения 0,6			–	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Свойства, зависящие от плотности											
	200	210	225	235	255	280	300	325	350		
Плотность (г/м ²)										±4 %	ISO 536
Толщина (мкм)	310	340	375	400	450	490	540	590	640	±4 %	ISO 534
Содержание влаги (%)	8	8	8	8	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	±1	ISO 287
Жесткость на изгиб L&W 5° (мН·м)											
Машинное направление	15,8	20,1	26,3	29,4	38,4	49,2	60,4	77,4	91,4	–	ISO 5628
Поперечное направление	6	7,9	10,6	11,9	15,8	20,5	25,4	32,8	38,9	–	ISO 5628
Сопrotивление изгибу L&W 15° (мН)											
Машинное направление	176	220	282	314	405	515	628	800	941	-15 %	ISO 2493
Поперечное направление	76	96	123	136	176	224	273	348	409	-15 %	ISO 2493
Изгибающий момент Taber 15° (мН·м)											
Машинное направление	8,5	10,6	13,6	15,2	19,6	24,9	30,3	38,7	45,5	-15 %	ISO 2493
Поперечное направление	3,7	4,6	5,9	6,6	8,5	10,8	13,2	16,8	19,8	-15 %	ISO 2493
Поверхностная впитываемость по Коббу для картона с сильной проклейкой (г/м ² за 180 с)											
лицевая сторона	40	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
средние слои	40	40	40	40	40	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535
оборотная сторона	45	45	45	45	45	40	40	40	40	≤ 50	ISO 535

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Выпущено: 01.2019

Все свойства измеряются в тестовом климате 23 °C / 50 % отн. влажн. на фабрике Workington. Допуски и макс./мин. уровни, если они указаны, основаны на доверительном интервале 95 % для каждого производственного цикла.