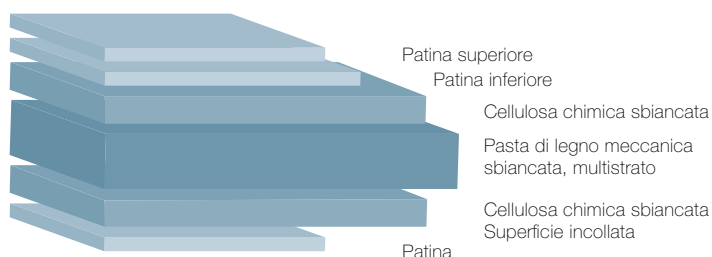


# Incada Silk

## Cartone pasta legno, GC1



## Descrizione prodotto

Incada Silk è studiato per confezioni di elevata qualità e per applicazioni in cui sia richiesto un eccellente impatto visivo. È un cartone pasta legno di media lucentezza e produce eccellenti risultati sia nella stampa a superficie piena sia nelle illustrazioni a retino, sviluppando facilmente un'elevata brillantezza di stampa e di verniciatura. La facciata posteriore patinata monostrato comporta un notevole miglioramento rispetto a una superficie non patinata in termini di levigatezza e di uniformità nell'assorbimento degli inchiostri.

Incada Silk è un cartone di fibre primarie composto da strati intermedi in pasta meccanica sbiancata, strati esterni in cellulosa chimica sbiancata e ingredienti di patinatura attentamente selezionati che nel loro complesso soddisfano i requisiti di elevato rendimento di una stampa e verniciatura di qualità.

La superficie patinata è estremamente liscia e soddisfa i requisiti di scorrevolezza richiesti dalla rotocalcografia ed offset, mentre le sue proprietà di regolazione e di essiccazione degli inchiostri assicurano una buona idoneità al trattamento in macchine offset ad alta velocità. Incada Silk offre ottime prestazioni di stampa con la maggior parte delle fotocopiatrici digitali a colori e con numerose macchine tipografiche digitali presenti sul mercato.

Grammatura (g/m <sup>2</sup> )	220	240	260	280	300	325	350
Spessore (µm)	330	365	405	445	485	540	590
Caliper (pt)	13.0	14.4	15.9	17.6	19.1	21.3	23.2
Tolleranze: Grammatura ± 4% (ISO 536) Spessore ± 4%, max ± 20 µm (ISO 534)							

### Certificazioni

Relative al prodotto	ECF	FSC® Mix	Contatto alimentare	Sicurezza dei giocattoli	
		FSC-C002067	EC 1935/2004, EC 2023/2006 <sup>1)</sup> , Americana FDA, Tedesco BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	
Fibre di origine sostenibile e da fonti controllate in conformità al Regolamento (EU) 995/2010 della Commissione Europea (EU Timber regulation)					
Relative alla cartiera	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	ISO 45001	ISO 50001
EcoVadis Platino Standard					
<sup>1)</sup> La normativa GMP, ampliata con le linee guida GMP CEPI					

Maggiori informazioni, esempi applicativi, certificazioni ambientali ed ulteriori dichiarazioni di conformità sono disponibili sul sito [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com).

Proprietà prodotto

Proprietà					
	Recto		Verso		Metodo/Note <sup>1)</sup>
		Tolleranze		Tolleranze	
Grammatura (g/m <sup>2</sup> )	220-350		220-350	± 4%	ISO 536
Colore					
L* (%)	95.2	±0.8	96.0	±0.8	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.9	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-5.2	±1.0	ISO 5631-2
Punto di bianco (%)	120	±2.5	114	±5.0	ISO 11475
Grado di bianco (%)	91.5	±2.0	90.5	±2.0	ISO 2470
Ruvidità superficiale (µm)	0.9 <sup>2)</sup>	≤ 1.2	3.5	≤ 5.5	ISO 8791-4
Brillantezza del cartone 75° (%)	50	±10	-	-	ISO 8254-1
Resistenza alla spellatura IGT (m/s)					
Formazione di bolle/Spellatura	1.0	≥ 0.85 <sup>3)</sup>	-	-	ISO 3783
Test di Cobb (g/m <sup>2</sup> 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Test di Robinson	Inferiore al limite di rilevabilità dello 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

<sup>1)</sup> Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Proprietà dipendenti dalla grammatura								Tolleranze	Metodo/Note <sup>1)</sup>	
<b>Grammatura (g/m<sup>2</sup>)</b>	<b>220</b>	<b>240</b>	<b>260</b>	<b>280</b>	<b>300</b>	<b>325</b>	<b>350</b>	± 4%	ISO 536	
Spessore (µm)	330	365	405	445	485	540	590	± 4%	ISO 534	
Grado di umidità (%)	6.5	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	± 1.0	ISO 287	
Rigidità alla flessione L&W 5° (mNm)										
MD	18.3	25.2	33.0	42.0	52.2	65.8	80.5	-	ISO 5628	
CD	7.9	10.5	14.2	18.3	23.0	29.1	35.6	-	ISO 5628	
Resistenza alla flessione L&W 15° (mN)										
MD	218	271	351	442	544	683	831	-15%	ISO 2493	
CD	91	122	159	201	248	311	377	-15%	ISO 2493	
Momento flettente Taber 15° (mNm)										
MD	10.5	13.1	16.9	21.3	26.3	33.0	40.2	-15%	ISO 2493	
CD	4.4	5.9	7.7	9.7	12.0	15.0	18.2			
Ruvidità superficiale (µm)	1.0									
Resistenza alla sfaldatura (J/m <sup>2</sup> )	130	150							≥100 <sup>2)</sup>	TAPPI 569

<sup>1)</sup> Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Data di pubblicazione: 02.2021

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Workington. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.