

Incada Silk

Упаковочный картон, FBB, GC1



Описание

Картон Incada Silk предназначен для изготовления высококачественной упаковки и графических работ, при которых крайне важно создать максимальный эстетический эффект. Incada Silk — это упаковочный картон с мелованием лицевой стороны и белым легко мелованным оборотом. Матовая поверхность картона дает отличный результат как при нанесении сплошных оттисков, так и при создании полутоновых изображений при глубокой печати. Обратная сторона картона имеет однослойное мелование, что придает ему эстетическую привлекательность, обеспечивает высокую гладкость поверхности и большую равномерность высыхания краски по сравнению с немелованными поверхностями.

Incada Silk производится из первичных волокон и состоит из внешних отбеленных слоев из химической целлюлозы, внутреннего слоя из механической целлюлозы и мелования тщательно подобранного состава. Все это делает картон Incada Silk отличным материалом для воспроизведения наиболее сложных печатных образов и лакирования.

Лицевая мелованная сторона картона отличается превосходной поверхностной гладкостью, что дает возможность наносить изображения методом глубокой печати и офсетной литографии, при которых гладкость поверхности и равномерность впитывания краски имеют первостепенное значение. Характеристики впитывания краски и высыхания обеспечивают хорошую тиражестойкость в высокоскоростных процессах офсетной печати. Incada Silk отлично ведет себя в большинстве цветных цифровых копировальных аппаратах и цифровых печатных машинах, существующих сегодня на рынке.

Плотность (г/м ²)	220	240	260	280	300	325	350
Толщина (мкм)	325	365	405	445	485	540	590
Толщина (pt)	12,8	14,4	15,9	17,6	19,1	21,3	23,2
Допуски: Плотность ±4 % (ISO 536) Толщина ±4 %, макс. ±20 мкм (ISO 534)							

Ассортимент дополняется картонами Incada Duo со стандартной плотностью 410–995 г/м²

Сертификаты					
Относящиеся к картону	ECF	FSC® Mix	Контакт с пищевыми продуктами	Безопасность игрушек	
		FSC-C008588	EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Американский FDA, немецкий BfR	EN 71, часть 3 EN 71, часть 9	
Все волокна из устойчивых и контролируемых источников в соответствии с Регламентом ЕС по лесоматериалам № 995/2010.					
Относящиеся к фабрике	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001	ISO 50001
	EcoVadis Gold Standard				
¹⁾ Регулирование GMP, расширенное с помощью CEPI GMP					

Более подробную информацию, примеры применения, а также экологические декларации и другие сертификаты можно найти на www.iggesund.com.

Свойства картона

Свойства					
	Лицевая сторона		Оборотная сторона	Допуски	Методы/примечания ¹⁾
		Допуски			
Плотность (г/м ²)	220-350		220-350	±4 %	ISO 536
Цвет					
L* (%)	95,2	±0,8	96	±0,8	ISO 5631-2
a*	1,4	±0,6	0,9	±0,6	ISO 5631-2
b*	-7,2	±1	-5,2	±1	ISO 5631-2
Белизна (%)	120	±2,5	114	±5	ISO 11475
Яркость по ISO (%)	91,5	±2	90,5	±2	ISO 2470
Шероховатость поверхности (мкм)	0,9	≤ 1,2	3,5	≤ 5,5	ISO 8791-4
Глянец 75° (%)	50	±10	–	–	ISO 8254-1
Поверхностная прочность IGT (м/с)					
к пузырению / к выщипыванию	1	≥ 0,85	–	–	ISO 3783
Поверхностная впитываемость по Коббу (г/м ² за 60 с)	30	–	30	–	ISO 535
Стойкость к расслаиванию (Дж/м ²)	150			≥ 100	TAPPI 569
Сенсорный анализ по Робинсону	Ниже порога обнаружения 0,6			–	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Свойства, зависящие от плотности								Допуски	Методы/примечания ¹⁾
Плотность (г/м ²)	220	240	260	280	300	325	350	±4 %	ISO 536
Толщина (мкм)	325	365	405	445	485	540	590	±4 %	ISO 534
Содержание влаги (%)	8	8	8	8,5	8,5	8,5	8,5	±1	ISO 287
Жесткость на изгиб L&W 5° (мН·м)									
Машинное направление	18,5	25,2	33	42	52,2	65,8	80,5	–	ISO 5628
Поперечное направление	7,7	10,5	14,2	18,3	23	29,1	35,6	–	ISO 5628
Сопrotивление изгибу L&W 15° (мН)									
Машинное направление	203	271	351	442	544	683	831	-15 %	ISO 2493
Поперечное направление	93	122	159	201	248	311	377	-15 %	ISO 2493
Изгибающий момент Taber 15° (мН·м)									
Машинное направление	9,8	13,1	16,9	21,3	26,3	33	40,2	-15 %	ISO 2493
Поперечное направление	4,5	5,9	7,7	9,7	12	15	18,2	-15 %	ISO 2493

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Дата выпуска: 01.2019

Все свойства измеряются в тестовом климате 23 °C / 50 % отн. влажн. на фабрике Workington. Допуски и макс./мин. уровни, когда это указано, основаны на доверительном интервале 95 % для каждого производственного цикла.