

简介

INVERCOTE®

此为 Invercote 信息摘要，包括用途与益处、可持续性优势、技术细节以及压痕建议。

HOLMEN

关于 INVERCOTE (壹级卡)

出色品质、精雕细琢、无拘无束——Invercote 纸板系列邀您探索创意自由的世界。从来自森林的原料到自信上架的外观，Invercote 始终融汇上乘品质、美观设计和可持续性能，以别具一格的方式将出色的产品特点集于一身。我们使用关键的专业技能，助您打造兼具卓越设计和低气候影响的包装。

用途与优势

Invercote 多层实心漂白纸板 (SBB) 质地坚韧，适合多种终端用户的应用场景，包括高端化妆品、香水、巧克力、药品、电子产品及许多其他产品。这种纸板也广泛用于制作高质量手册和印刷图案。Invercote 系列产品旨在满足图像再现和表面处理方法的严苛要求，例如箔纸和薄膜应用

Invercote 纸板强度和硬度出色，在设计和加工包装时优势突出；它还可以确保良好的鲜亮度，是一种卫生产品，无污染、无异味。Invercote 采用的所有原料均通过食品接触认证，尤其适合食品包装及其他敏感产品。

可持续性优势

Invercote 生产于瑞典伊格森德，其使用的原生木质纤维来自可持续管理的林地，公开透明，可追溯来源。伊格森德母公司 Holmen 的工厂拥有产销监管链认证，其能源实现了自给自足，产生的气候影响较低。工厂荣获 2023 年 EcoVadis 领袖奖，该奖项认可了纸板厂在可持续发展方面的全球领先地位，在 EcoVadis 评估的所有公司中占据前 1%。

技术细节

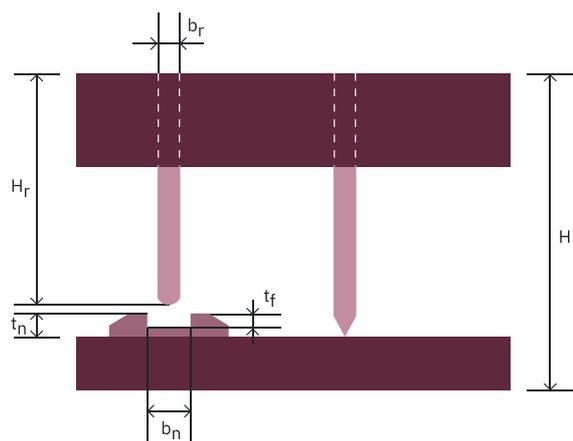
相较于包含机械纤维或再生纤维的纸板品种或单层漂白原生纤维纸板，由多层固体漂白原生纤维构成的 Invercote 具有出色的强度和硬度。在 Invercote 的结构中，每一层的纤维成分都有所不同。

我们根据形状和长度选择纤维，并依照具体的用途来定制纸板结构。

多层纤维为涂层提供了良好的基底，其结构也可满足弯曲和折叠。矿物涂层应用于两到三个步骤，以确保满足印刷和贴箔的光滑度要求。纸板可实现窄而深的褶皱效果，也可打造细致的凹凸纹路。

Invercote 适用于部分传统印刷方法和数字印刷工艺，其强度和稳定的底板性能让其可以进行全速打印和印刷后生产。乳化胶(水基型)和热熔胶均可用于粘合 Invercote。

折痕建议



请注意，这些属通用建议，具体情况中可能需要进行调整。

切割高度规则, $H=23.8$ mm 折痕深度, $t_f = t_n - 0.1$ mm

纸板厚度 (μm)	凹纹宽度, b_n (mm)	基体厚度 ¹⁾ , t_n (mm)	折痕规则	
			高度, H_r (mm)	厚度, b_r (mm)
205	0,9	0,5	23,4	0,70
235	1,0	0,5	23,4	0,70
270	1,0	0,5	23,4	0,70
300	1,0	0,5	23,3	0,70
330	1,1	0,5	23,3	0,70
360	1,2	0,6	23,2	0,70
395	1,2	0,6	23,2	0,70
435	1,3	0,6	23,2	0,70
465	1,3	0,6	23,2	0,70
505	1,4	0,7	23,1	0,70
520	1,8	0,8	23,0	1,0
600	1,9	0,9	22,9	1,0
660	1,9	0,8	22,9	1,0
720	2,2	0,9	22,8	1,4
790	2,4	1,0	22,7	1,4
870	2,6	1,1	22,6	1,4
930	2,7	1,2	22,5	1,4
1010	2,9	1,3	22,4	1,4
1) 基体 (Pertinax)				



访问此规格表的在线版本:
iggesund.com/about-invercote

